

# Sistema de Control Liquido de Proceso en México – Eficaz y Eficiente



**Malisko Engineering, Inc (MEI)** fue pedido proporcionar un **Sistema de Control, de Adquisición de Datos y Sistema de Información** para una nueva facilidad de proceso a base de productos lácteos **en México** poseído por un fabricante global de productos alimenticios infantiles y adultos.

## OBJETIVOS:

- Proporcionar un control completo, adquisición de datos y sistema de información utilizando la tecnologías más rentables disponible para la automatización de proceso y información, incluyendo -
  - Sistema de Gestión de Formula,
  - ANSI/ISA S88 Lote,
  - La Fase Encargado-baso Programación del PLC,
  - Control Estándar de Dispositivo PLC Programación con nomenclatura español-basada del nombre de la etiqueta
  - EL Archivar de Acontecimiento y de Datos,
  - Información de Producción y Limpieza.
- Proporcionar una Sistema donde todos Documentación, Nomenclatura y programación es en Español,
- Proporcionar la facilidad con corporativo-dirigido Sistema de Pautas para seguir en futuro proyectos,
- Reducir variabilidad de Producto debido a intervención manual,
- Reducir producción y tiempo de ciclos de limpiezas,
- Reducir tiempo de aplicar nuevo productos.

## TAREAS DE DISEÑOS Y SERVICIOS:

- Descripciones Funcionales Bilingües Desarrolladas de Operaciones y del manual Usuario,
- Integrado de Seguimientos de Eventos, Alarmando, Informando, y Archivando de datos Históricos,
- Creado todos documentación para Sistema quilificación y verificación,
- Proporcionado TODOS Sistemas de Configuración y Programación:
  - Configurado Computadoras Personal, Servidores de Archivos, Estación Remota de Operario, Hacer Contactos,

- Aplicado ANSI/ISA S88 Estándares de Sistema de Lote dentro Lote dentro Rockwell FactoryTalk® Batch a través de 8 unidades (50 fases),
- Configurado Rockwell FactoryTalk® View Server SE,
- Desarrollar todas las pantallas de HMI en español incluyendo las convenciones de nomenclatura de archivos español,
- Programado e Integrado Rockwell Allen-Bradley ControlLogix® PLC con anotación y comentario en español cual incluyo 38 lazos de PID,
- Configurado Múltiple DeviceNet Redes: IntelliCenters, Tuchenhagen PMO 24/7 Válvulas de Mixproof, y Remoto Analógico/Digital IO,
- Configurado Rockwell FactoryTalk® Historian Server para la colección de datos de proceso historia,
- Desarrollado históricos y tendencias de proceso de tiempo real visible dentro del HMI,
- Configurado Servidor SQL y Tablas de Datos para Rockwell FactoryTalk® Batch Datos de Eventos, HMI Alarmas y Eventos,
- Fotografías Automáticamente fotos del proceso de datos y producto de gestión de formula,
- Desarrollo basado en español detallado Proceso por Lotes, el uso de Ingredientes, y la presentación de informes CIP usando Microsoft SQL Servidor Servicio de Información, visible a través de Internet Explorer, todos diseñado para satisfacer la necesidades específicas del cliente,
- Realizado fuera de Sitio y en sitio comprueba complete de Equipo, inicio, y sistema verificación,
- Instrucción Proporcionada de Operario y mantenimiento,
- Proporcionada 24/7 poste-empiece apoyo,
- Proporcionado 'Conjunto sin precedentes' Sistema de documentación.

## PROYECTO DE ÉXITOS:

- Entrego un completamente integrado Rockwell/Allen-Bradley Solución a tiempo por el Calendario del proyecto,
- Sistema es 'intuitivo' para los Operadores,
- Implementado con Éxito el Proyecto en español proporcionar un sistema mantenible al personal ingeniería/técnico local en México. Encontrada ambas necesidades y expectativas alcanzadas en la Planta y la Ingeniería Corporativa, Producción y gestión,

## Para más Información, Póngase en Contacto con:

*Warren Perry – Director de desarrollo de Negocio*  
Teléfono: **719.331.3918**

Sitio Web: [www.malisko.com](http://www.malisko.com)